

OXOPOR

Elemento filtrante de bronce sinterizado poroso

Los elementos filtrantes en bronce sinterizado poroso están específicamente diseñados para ser usados en la filtración de oxígeno gas.

La alta naturaleza oxidativa del oxígeno gas requiere estricta atención y cumplimiento con los estándares de seguridad.

Los elementos filtrantes Oxopor están fabricados de materiales anti chispa.

Estos elementos filtrantes están contruidos de bronce sinterizado poroso como elemento filtrante el cual esta soportado por un elemento interno reforzado de acero inoxidable del tipo de perfil en cuña. Los elementos OXOPOR tienen una máxima presión diferencial recomendada de 47 bar (con una presión de colapso excediendo los 100 bar). Los dos extremos terminales son de bronce sólido mecanizado.

La unión de todas las partes se consigue con soldadura TIG. Después del ensamblaje final los elementos filtrantes OXOPOR son limpiados rigurosamente para eliminar cualquier sustancia combustible.

Para satisfacer los rigurosos estándares de control de calidad una prueba de integridad se realiza sobre el 100% de los elementos OXOPOR.



RANGOS DE FILTRACION

El estándar para el elemento filtrante OXOPOR tiene un rango de filtración de 20 micras absolutas, equivalentes a 5 micras nominales, otros rangos de filtración están disponibles bajo petición.

APLICACIONES

- Refinerías
- Petroquímicas
- Líneas de oxígeno
- Otros gases industriales de alta pureza

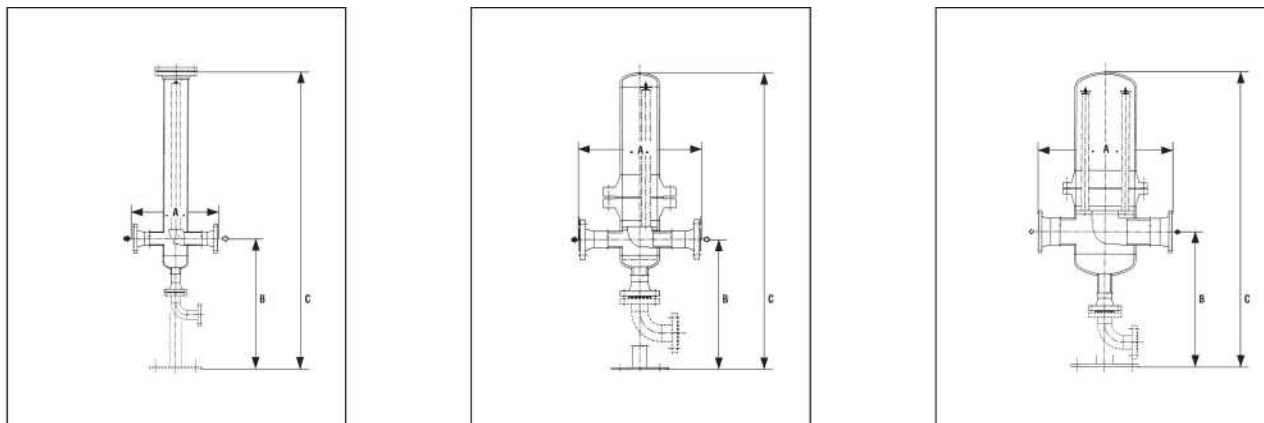
ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Medio filtrante: bronce sinterizado poroso
- Soporte interno: elemento de acero inoxidable 316 L de perfil en cuña
- Extremos: bronce sólido
- Unión soldada en bronce sinterizado: TIG
- Soldadura, bronce sinterizado a bronce sólido: TIG
- Eficiencia absoluta de filtración: > 99.9% a 20 micras
- Eficiencia de retención nominal: 98% a 5 micras



CARCASA DEL FILTRO

Los elementos filtrantes OXOPOR deben ser instalados en carcasa adecuadas. Estas carcasas son fabricadas usando la misma filosofía de seguridad y calidad empleadas para los elementos filtrantes OXOPOR. Las carcasas están construidas de acuerdo con PED, ASME u otros códigos. Las partes internas críticas están fabricadas en bronce anti chispa. Todas las soldaduras están sujetas a rayos X o a líquidos penetrantes. Todas las carcasas están sometidas a pruebas de presión. las carcasas son rigurosamente limpiadas para eliminar completamente cualquier sustancia combustible, sellado y presurizado con nitrógeno para mantener la limpieza durante el transporte hasta su instalación.



CONFIGURACION Y CAUDAL DE OXIGENO RECOMENDADO

DN	MODELO	MAX CAUDAL m ³ /h*	A mm.	B mm.	C mm.	FIG.
1"	FO-61-1-4750	35	560	120	720	1
2"	FO-62-1-4750	45	560	120	720	1
2"	FO-62-1-9500	90	560	480	1530	1
3"	FO-103-3-4750	135	600	600	1280	2
3"	FO-103-4-4750	180	600	600	1280	2
4"	FO-104-4-9500	360	850	750	1900	2
4"	FO-124-5-9500	410	950	750	1950	2
4"	FO-124-6-9500	500	950	750	1950	2
6"	FO-166-11-4750	500	1000	900	1700	2
6"	FO-166-11-9500	990	1000	900	2200	2
6"	FO-166-14-9500	1260	1000	900	2200	2
8"	FO-208-18-4750	810	1100	1100	1900	3
8"	FO-188-15-9500	1350	1100	1100	2400	3
8"	FO-208-18-9500	1730	1100	1100	2400	3
10"	FO-2010-19-9500	2000	1100	1200	2550	3
10"	FO-2410-24-9500	2700	1200	1250	2600	3
12"	FO-2612-40-9500	3800	1300	1250	2650	3
14"	FO-3214-60-9500	5400	1550	1350	2800	3

Los caudales sugeridos son propuestos sobre la base de unas condiciones de 40bar y 20°C de temperatura con una pérdida de carga menor de 0.1 bar.

SOPORTE TECNICO

Bea Technologies S.p.a fabrica una extensa gama de productos para filtración usados con confianza y satisfacción por los clientes en el mundo entero. Los técnicos especialistas de bea están disponibles para ayudar a los clientes a seleccionar el mejor funcionamiento y el mínimo costo efectivo para las aplicaciones de estos filtros.

Los datos contenidos en este catalogo son informativos y sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario es el responsable para determinar si el producto se adapta a su utilización particular y es adecuado según los métodos de aplicación del usuario.



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
web: www.bea-italy.com